Surface discharge type plasma display panel Patent Number: US5742122 1998-04-21 Publication date: TESHIROGI HITOSHI (JP); AMEMIYA KIMIO (JP); TANAKA YUKIO (JP) Inventor(s): PIONEER ELECTRONIC CORP (JP) Applicant(s): Requested Patent: ☐ JP8250029 Application Number: US19960614274 19960312 JP19950055618 19950315 Priority Number(s): IPC Classification: H01J17/49; H01J1/62 EC Classification: H01J17/49D Equivalents: JP3224486B2 **Abstract** 

A surface discharge type plasma display panel has a dielectric layer facing to a discharge gas space and a pair of sustaining electrodes embedded in the dielectric layer and disposed apart from each other by a discharge gap on one of the substrates spaced parallel to each other at the discharge gas space. The dielectric layer includes a pair of first thickness portions formed on far ends of the electrodes from the discharge gap respectively which are larger than a second thickness portion on facing near ends of the facing electrodes. The dielectric layer is provided with a depth from its surface to the substrate larger than that on the second thickness portion between adjacent the electrodes. This plasma display panel prevents any useless expansion of the surface discharge over the sustaining electrodes. The discharge current is reduced and the electrical load on the deriving circuit for the surface discharge PDP decreases to save a power consumption and further the emission efficiency of the surface discharge type PDP is improved.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

### (11)特許出願公開番号

# 特開平8-250029

(43)公開日 平成8年(1996)9月27日

(51) Int.Cl. <sup>8</sup>	識別記号	庁内整理番号	FΙ		技術表示箇所
HO1J 11/00			H01J	11/00	K
11/02				11/02	В

# 審査請求 未請求 請求項の数8 OL (全 7 頁)

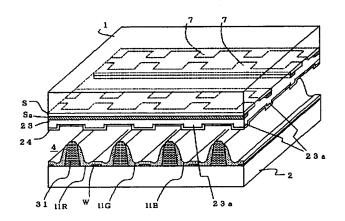
(21)出顧番号	特願平7-55618	(71)出願人 000005016	
		パイオニア株式	式会社
(22)出顧日	平成7年(1995)3月15日	東京都目黒区	]黒1丁目4番1号
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		(72)発明者 雨宮 公男	
		山梨県甲府市	大里町465番地パイオニア株
		式会社ディスン	プレイ研究所内
		(72)発明者 田中 幸男	•
		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	大里町465番地パイオニア株
		式会社ディス	プレイ研究所内
		(72)発明者 手代木 仁	
		(12,32,32)	大里町465番地パイオニア株
			プレイ研究所内
		(74)代理人 弁理士 藤村	儿房
		į	

### (54) 【発明の名称】 面放電型プラズマディスプレイパネル

# (57)【要約】

【目的】 高い発光効率の低電力面放電型プラズマディスプレイパネルを提供する。

【構成】 放電空間を挾み対向する一対の第1及び第2基板と、第1基板の内面上に設けられかつ放電ギャップだけ離れて配置された一対の透明電極、及び透明電極のそれぞれの上においてその面積より小なる面積を削りがあるがであるがであるがである水平方向に伸長する複数の対電極と、第1基板の内面及び行電極対を覆う誘電と、第1基板の内面及び行電極対を覆う誘電体層と、第2基板の内面及び行電極対を覆う誘電体層と、第2基板の内面とで行電極対をでからに設けられ、放電空間を複数の発光領域に画定する複数の隔壁と、を有する面放電型プラズマデレーがあって、誘電体層は、放電ギャップ側の縁部からバス電極までの透明電極上の誘電体層の膜厚より大らい膜厚の突出部を、バス電極上に有することを特徴とする。



(2)





#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 放電空間を挟み対向する一対の第1及び 第2基板と、

前記第1基板の内面上に設けられかつ放電ギャップだけ離れて配置された一対の透明電極、及び前記透明電極のそれぞれの上においてその面積より小なる面積を有しかつ前記透明電極の前記放電ギャップの反対側の縁部上に設けられた一対のバス電極、からなる水平方向に伸長する複数の行電極対と、

前記第1基板の内面及び行電極対を覆う誘電体層と、 前記第2基板の内面上に設けられ垂直方向に伸長する複 数の列電極と、

少なくとも前記列電極間の前記第2基板の内面上に設けられ、前記放電空間を複数の発光領域に画定する複数の 隔壁と、を有する面放電型プラズマディスプレイパネル であって

前記誘電体層は、前記放電ギャップ側の縁部から前記バス電極までの前記透明電極上の誘電体層の膜厚より大き い膜厚の突出部を、前記バス電極上に有することを特徴 とする面放電型プラズマディスプレイパネル。

【請求項2】 前記透明電極は、前記バス電極から前記 垂直方向に伸長する伸長部を有することを特徴とする請 求項1記載の面放電型プラズマディスプレイパネル。

【請求項3】 前記透明電極は前記バス電極に連結された個別の島状電極であることを特徴とする請求項1又は2記載の面放電型プラズマディスプレイパネル。

【請求項4】 前記誘電体層は、その前記隔壁に対向する領域上に前記突出部を有することを特徴とする請求項 1、2又は3記載の面放電型プラズマディスプレイパネル。

【請求項5】 前記誘電体層は、前記垂直方向にて隣接する前記発光領域の隣接する前記バス電極間上に前記突出部を有することを特徴とする請求項1~4のいずれかに記載の面放電型プラズマディスプレイパネル。

【請求項6】 前記誘電体層は、前記発光領域における 前記バス電極上にのみ前記突出部を有することを特徴と する請求項1、2又は3記載の面放電型プラズマディス プレイパネル。

【請求項7】 前記突出部は、黒色又は他の暗色であることを特徴とする請求項1~6のいずれかに記載の面放 電型プラズマディスプレイパネル。

【請求項8】 放電空間に面した誘電体層に埋設され放 電ギャップだけ離れて配置された一対の電極を有する面 放電型プラズマディスプレイパネルであって、前記放電 ギャップの反対側縁部の前記誘電体層の膜厚は、前記放 電ギャップの近接側縁部の前記誘電体層の膜厚より大き いことを特徴とする面放電型プラズマディスプレイパネ ル。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、プラズマディスプレイ 装置のプラズマディスプレイパネル (以下、PDPとも いう) に関し、特に、面放電型AC型プラズマディスプ レイパネルに関する。

#### [0002]

【従来の技術】PDPは、電極が放電空間に露出したDC型(直接放電型)と電極が誘電体層で覆われたAC型(間接放電型)に大別される。AC型PDPにおいては、背面板及び前面板にそれぞれ電極を設けた対向面放の型と、背面板及び前面板の一方に一対の電極を設けた面放電型とに大別される。AC型PDPの駆動方法においては、リフレッシュ方式、マトリクスアドレス方式、セルフシフト方式などがある。

【0003】例えば、従来のマトリクスアドレス方式の 面放電型AC型PDPは、図1に示すような互いに平行 に対向する前面板1および背面板2の内面間に、絶縁性 の隔壁であるバリアリブ(図示せず)によってガス空間 4を複数の発光領域に画定する構造を有している。バリ アリブは、個々の画素セルを分離し隣接セルの紫外線の 20 漏れを防ぐために設けられている。

【0004】前面板1内面上には一対の維持電極が画素 セル毎に行電極として平行に伸長して形成され、その上 に誘電体層23が形成され、その上にMgO層24が形 成されている。維持電極は、透明電極Sに金属バス電極 Saが重なって形成されている。所望の膜厚tの誘電体 層は、前面板上のパターニングされた維持電極上に、ス クリーン印刷などで均一な厚さになるように形成され る。

【0005】背面板2には、維持電極と交差するように 30 画素セルに対応してアドレス電極Wが平行に形成され、 アドレス電極間にこれと平行にバリアリプ3が印刷など で形成されている。アドレス電極と維持電極とが画素セ ルに対応して交差するように前面板1および背面板2の 位置を合わせて、ガス空間4に混合希ガスが封入され、 面放電型PDPが形成されている。

【0006】このPDPの動作は、アドレス電極Wと維持電極との間に所定電圧が印加されると、各電極の交差位置の誘電体層23上のガス空間4に面放電領域が生じ、面放電領域から放射された紫外線により蛍光体層140 1が励起されて発光し、前面板1から光を発する。この面放電は、維持電極間に印加されている維持電圧によって維持され、維持電極に印加される消去パルスにより消滅する。

【0007】一般的な面放電型AC型PDPでは、直線形をしたストライプ透明電極の縁部上にこれに沿って金属バス電極が重なって維持電極が作られている。この一対の維持電極に対向する背面板2上につくられたバリアリブがほぼ垂直に交差して放電セルが作られている。従って、バス電極の厚み(数μm)や、バリアリブ表面の

50 凹凸により、バリアリブの下に間隙が生じ易い。

### [0008]

【発明が解決しようとする課題】面放電は透明電極S間 の放電ギャップGから始まって、透明電極に沿ってバス 電極Sa間で拡がってゆく。この構造ではバリアリブの 下の間隙のところにも透明電極があるため、この間隙を 通して、放電が拡がり易い。従って、アドレス電極Wに 印加されるパルスによって、所定の放電セル以外の隣接 するセルが発光する場合がある。これを防止するため、 誘電体層表面やバリアリブ表面を平坦化する必要があ る。

【0009】また、面放電の拡がりがバス電極上まで拡 がり、放電電流が増える。しかし、バス電極上の放電に よる発光は、金属バス電極でマクスされ発光が前面に取 り出されないので、バス電極上での発光は無駄となり、 発光効率が下がる。そこで、本発明の目的は、発光効率 が良好なPDPを提供することにある。

#### [0010]

【課題を解決するための手段】本発明は、放電空間を挾 み対向する一対の第1及び第2基板と、前記第1基板の 内面上に設けられかつ放電ギャップだけ離れて配置され た一対の透明電極、及び前記透明電極のそれぞれの上に おいてその面積より小なる面積を有しかつ前記透明電極 の前記放電ギャップの反対側の縁部上に設けられた一対 のバス電極、からなる水平方向に伸長する複数の行電極 対と、前記第1基板の内面及び行電極対を覆う誘電体層 と、前記第2基板の内面上に設けられ垂直方向に伸長す る複数の列電極と、少なくとも前記列電極間の前記第2 基板の内面上に設けられ、前記放電空間を複数の発光領 域に画定する複数の隔壁と、を有する面放電型プラズマ ディスプレイパネルであって、前記誘電体層は、前記放 電ギャップ側の縁部から前記バス電極までの前記透明電 極上の誘電体層の膜厚より大きい膜厚の突出部を、前記 バス電極上に有することを特徴とする。

【0011】上記本発明の面放電型プラズマディスプレ イパネルにおいては、前記透明電極は前記バス電極から 前記垂直方向に伸長する伸長部を有することを特徴とす る。上記本発明の面放電型プラズマディスプレイパネル においては、前記透明電極は前記バス電極に連結された 個別の島状電極であることを特徴とする。上記本発明の 面放電型プラズマディスプレイパネルにおいては、前記 誘電体層は、その前記隔壁に対向する領域上、及び前記 垂直方向にて隣接する前記発光領域の隣接する前記バス 電極間上、の少なくとも一方に前記突出部を有すること を特徴とする。

【0012】上記本発明の面放電型プラズマディスプレ イパネルにおいては、前記誘電体層は、前記発光領域に おける前記バス電極上にのみ前記突出部を有することを 特徴とする。また、本発明は、放電空間に面した誘電体 層に埋設され放電ギャップだけ離れて配置された一対の 4

って、前記放電ギャップの反対側縁部の前記誘電体層の 膜厚は、前記放電ギャップ近接側縁部の前記誘電体層の 膜厚より大きいことを特徴とする。

#### [0013]

【作用】誘電体層を形成するときに少なくともバス電極 上の部分を選択的に厚くしているので、バス電極上での 放電開始電圧を透明電極上のそれより高くなり、透明電 極上の面放電の拡がりがバス電極上で抑えられ、放電電 流が制限できる。よって、駆動回路への負荷の低減し、 10 消費電力が低下するとともに、不透明なバス電極上の無 益な放電がなくなるので、面放電型PDPの発光効率が 向上する。

【0014】また、維持電極の放電ギャップで始った放 電は透明電極に沿って外側に拡がるが、バス電極上の誘 電体層は他の所よりも凸になるので、隔壁即ちバリアリ ブと他の誘電体層とは密着して間隙はほぼ無くなるの で、放電が隣接セルまで拡がることはなくなる。また、 隔壁に対向する領域の誘電体層も凸とすることにより、 放電が隣接セルまで拡がることはなくなる。さらに、透 明電極の形状を変え、バス電極に連結された個別の島状 電極とし、バリアリブと交差するのはバス電極だけにし たので、放電が隣接セルまで拡がることはなくなる。

#### [0015]

20

【実施例】以下、実施例を図面を参照しつつ説明する。 図2に示す面放電型PDPにおいて、表示面である前面 板1 すなわち第1 基板の内面(背面板2と対向する面) には、例えばインジウム錫酸化物(いわゆるITO)又 は酸化錫(SnO)などからなる透明電極Sの複数が互 いに平行に形成されいる。各透明電極Sは、各発光領域 30 の中心をなす放電ギャップGを形成するように、透明電 極Sの伸長方向に垂直な方向に伸長する伸長部?を備え ている。

【0016】これら放電用透明電極のライン抵抗を下げ かつ光の放出を妨げないように、これらの透明電極Sの 縁部上にはバス電極Saが狭い幅で長手方向に沿って形 成されている。バス電極Saは、透明電極のそれぞれの 上においてその面積より小なる面積を有しかつ透明電極 の放電ギャップの反対側の縁部上に設けられている。透 明電極S及びバス電極Saが維持電極をなし、その放電 40 ギャップを挾む一対の維持電極が行電極対である。

【0017】基板の内面及び行電極対の維持電極S,S aを覆うように、これらの上に誘電体層23が形成され ている。誘電体層23は、放電ギャップ側の縁部からバ ス電極までの透明電極上の誘電体層の膜厚より大きい膜 厚の突出部23aを、バス電極Sa上に有している。誘 電体層23は、低い平坦部分では20~30μmの膜 厚、突出部23aでは該平坦部分からさらに7~100 μm好ましくは10~20μmの膜厚で形成される。図 3に示すように、平坦部分の膜厚 t と突出部の膜厚 t 2 電極を有する面放電型プラズマディスプレイパネルであ 50 との比率は、 $t:t2=1:1.25\sim5.0$ 好ましく

 $tt:t2=1:1, 3\sim 2, 0$  to 3

【0018】さらに、この誘電体層23の上に酸化マグ ネシウム (MgO) からなるMgO層24が積層形成さ れている。一方、放電空間4を挟み第1基板に対向する 第2基板である背面板2内面(前面板1と対向する面) には、バリアリブ31が、その長手方向が透明電極Sと 交差する方向に伸長するように、互いに平行に配置され ている。バリアリブ31は透明あるいは、有色の、好ま しくは白色の反射性の強いガラスペースト、または、コ ントラストを高めるために酸化鉄、酸化コバルト酸化ク ロム等の黒色顔料を含むガラスペーストから形成しても よい。

【0019】さらに、背面板2内面には、隣接するバリ アリブ31間の背面板2上全体に亘って延在するよう に、例えばアルミニウム (A1) やアルミニウム合金か らなるアドレス電極Wすなわち列電極が複数平行に形成 されている。これらアドレス電極群はカラーPDPとす るために赤、緑、青のR, G, B色信号に応じて3本1 組となっている。なお、このアドレス電極Wは、Alや A1合金に限らず、高い反射率を有するCu, Auなど 金属や合金でもよい。

【0020】よって、3本のアドレス電極Wの上には、 これとバリアリブ31側面とを覆うようにR, G, Bに 対応する蛍光体からなる蛍光体層11R,11G,11 Bがそれぞれ形成されている。ガス空間4は、バリアリ ブ31により、前面板1上のMgO層24と背面板2上 の蛍光体層11R, 11G, 11Bとの間で複数の発光 領域に画定される。このガス空間4に希ガスとして例え ばNe・XeガスやHe・Xeガスが封止される。

【0021】図3及び図4に示すように、実施例カラー PDPの前面板1の発光領域においては、誘電体層23 を少なくともバス電極Sa上の部分を選択的に厚く(突 出部23a)しているので、バス電極Sa上での放電開 始電圧が透明電極S上のそれより高くなり、透明電極S 上の面放電の拡がりがバス電極Sa上で抑えられ、放電 電流が制限できる。

【0022】また、維持電極の放電ギャップGで始った 面放電は透明電極に沿って外側(図3の法線方向)に拡 がるが、バス電極上の誘電体層突出部23aは他の所よ りも凸になるので、隔壁即ちバリアリブと他の誘電体層 部分とは密着して間隙はほぼ無くなるので、面放電が隣 接セルまで拡がることはなくなる。また、誘電体層突出 部23aが近接する隣接セルまで、面放電が拡がること もなくなる。

【0023】上記実施例では、誘電体層23が隔壁に対 向する領域31a間の発光領域におけるバス電極Sa上 にのみ突出部23aを有する構造を有しているが、図5 に示すように、バス電極Sa上にこれに沿って行方向の 隣接セルまで伸長した突出部23aを有した面放電型P DPとすることもできる。さらに、他の実施例では、図 50 て、面放電の拡がりを制御している。これにより、透明

6に示すように、誘電体層がバス電極Sa上の突出部2 3 a だけでなく、隔壁に対向する領域 3 1 a の突出部 2 3 bを有する面放電型 PDPとすることもできる。これ により、隔壁に対向する領域の誘電体層も凸とすること により、放電が隣接セルまで拡がることはなくなる。

6

【0024】またさらに、図7に示すように、透明電極 Sが、バス電極Saに連結された一対の透明電極の放電 ギャップだけ離れて配置された個別の島状電極としてた 面放電型PDPとしてもよく、これにより、バリアリブ 10 に対向する領域 3 1 a と交差するのは、誘電体層及びバ ス電極の膜厚だけにしたので、バリアリブとこれに対向 する領域31aとが密着し、放電が隣接セルまで拡がる ことはなくなる。

【0025】他の実施例では、図8に示すように、島状 透明電極Sを接続するバス電極Sa上にこれに沿って隣 接セルまで伸長した突出部23aを有した面放電型PD Pとすることもできる。また、その他の実施例では、図 9に示すように、誘電体層が島状透明電極 S を接続する バス電極Sa上の突出部23aだけでなく、隔壁に対向 20 する領域31aの突出部23bを有する面放電型PDP とすることもできる。これにより、隔壁に対向する領域 の誘電体層も凸とすることにより、放電が隣接セルまで 拡がることはなくなる。

【0026】さらに、図10に示すように、さらなる他 の実施例では、誘電体層がバス電極Sa上の突出部23 a だけでなく、隔壁伸長方向において隣接する放電セル の隣接バス電極Sa間をも凸とする突出部23cを形成 することもできる。図11に示すように、列方向に隣接 する放電セルのバス電極Sa間の誘電体突出部23c及 30 びバス電極上突出部23a有する面放電型PDPでは、 隣接セルの誤放電が防止され、さらに列方向の隣接放電 セルの間隔 d を狭くできるので、1 つの放電セル当たり の透明電極の伸長部7の長さを確保でき、発光効率を向 上させることができる。また図12に示すように、行方 向のバス電極Sa間の突出部23cを伸長させた面放電 型PDPとすることもでき、さらに、図13に示すよう に、バス電極上誘電体突出部23a及びバス電極間突出 部23cだけでなく隔壁対向領域突出部23bを有す る、すなわち前面板にて各セルの放電ギャップ近傍の透 明電極上の誘電体層の膜厚より厚いマトリクス状誘電体 突出部を有する面放電型PDPとすることもできる。ま た、これらバス電極間突出部23cを有する面放電型P DPにおいても、図7、8及び9に示す島状透明電極S を有する構造を採用できることは明らかである。

【0027】このように、本発明は、放電空間に面した 誘電体層に埋設され放電ギャップだけ離れて配置された 一対の電極を有する面放電型PDPにおいて、放電ギャ ップの反対側縁部の誘電体層の膜厚を、放電ギャップの 近接側縁部の誘電体層の膜厚より大きくすることによっ

電極及びバス電極の2層構造の維持電極だけでなく、単 一層又は多層維持電極の場合の不要な面放電の拡がりを 抑制できる。さらに、上記実施例ではバリアリブを設け ているが、本発明によれば、バリアリブを設けない構成

【0028】さらに、誘電体層の突出部が最終的に黒色又は他の暗色となるように突出部に黒色又は他の暗色部分を形成することにより、発光領域間のコントラストを向上させることができる。なお、上記実施例においては、維持電極群を前面板に、アドレス電極群を背面板に形成する構成を採っているが、本発明においては、上記実施例の構造に限らず、維持電極群及びアドレス電極群を共に背面板に形成することもできる。また、カラーPDPの場合、蛍光体層11R,11G,11Bはバリブ31の側面及び背面板の少なくとも一方に配置されていればよい。また、本発明はカラーPDPの他、蛍光体層のないモノクロPDPでも同様に応用できる。

7

の面放電PDPを得ることもできる。

【0029】また、図2はバリアリブ31を背面板2に形成した例であるが、これを前面板1側に形成してもよい。さらに、図2はバリアリブ31をライン状に形成した例であるが、マトリクス状(格子状)としてもよい。次に、本実施例の面放電型PDP製造方法について説明する。

(前面板側の作成)まず、図14(a)に示すように、洗浄されたガラスからなる前面板1の主面に、ITO薄膜を蒸着により0.1~0.2 $\mu$ mの膜厚で形成し、この薄膜をフォトリソグラフィー、エッチングにより、平行放電用透明電極Sを形成する。各一対の透明電極においては、全体の伸長方向に垂直な方向に伸長する伸長部を各発光領域毎に有し、各一対の該伸長部の自由端部が対向するパターンにて形成される。また、透明電極を、上記伸長部とバス電極の連結部とからなる個別の島状電極とするパターンにて形成することもできる。一対の平行透明電極の伸長部の対向する自由端部の間の放電ギャップは、50~100 $\mu$ mに設定される。

【0030】次に、図14(b)に示すように、各放電用透明電極の伸長部の対向する自由端部の上にA1等の導電性金属を用いて上記同様に蒸着、フォトリソグラフィー、エッチングによりバス電極Saを1~2μmの膜厚で形成する。バス電極は、一対の平行透明電極において、それらの伸長部の反対側の縁部に沿って互いに平行に形成される。

【0031】次に、図14(c)に示すように、誘電体のガラスペーストをこれらの放電用透明電極、バス電極を覆うように $20\sim30\mu$ mの膜厚でスクリーン印刷により一様に塗布し(第1印刷)、さらにその上に、図14(d)に示すように、各発光領域におけるバス電極上に開口のあるパターンにで、スクリーン印刷により突出部を $7\sim100\mu$ m好ましくは $10\sim20\mu$ mの膜厚で塗布する(第2印刷)。また、突出部を、一対の平行バ 50

ス電極に沿ったパターンにて形成することもでき、さらに、一対の平行バス電極上の突出部を各発光領域を画定する隔壁に対向する領域の突出部で架橋するようなパターンにて形成することもできる。第2印刷にて、突出部が最終的に黒色又は他の暗色となるように酸化鉄、酸化コバルト酸化クロム等の黒色顔料を該ペーストに混入して突出部を形成することにより、発光領域間のコントラストを向上させることができる。

R

【0032】この前面板を約400~600℃の温度で の 焼成して誘電体層を形成する。次に、図14(e)に示すように、この誘電体層の上にMgO層を電子ビーム蒸 着などにより約数百nmの膜厚で形成する。このように 前面板側の作成が行われる。

(背面板側の作成) 穿孔加工がなされよく洗浄されたガラスからなる背面板の主面に、上記同様に所定平行パターンにて蒸着、フォトリソグラフィー、エッチングによりA1のアドレス電極を約1μmの膜厚で形成する。

【0033】次に、互いに隣接するアドレス電極の間の背面板上にスクリーン厚膜印刷技術による所定平行パターンのスクリーンを用いて、透過性又は不透過性のガラスペーストを約 $10\mu$   $100\sim200\mu$   $100\sim20\mu$   $100\sim200\mu$   $100\sim20\mu$   $10000\mu$   $10000\mu$   $10000\mu$   $10000\mu$   $1000\mu$   $1000\mu$   $1000\mu$   $1000\mu$   $1000\mu$   $1000\mu$   $1000\mu$   $1000\mu$   $100\mu$   $100\mu$ 

(PDPの組立)各電極が形成された前面板及び背面板を、バリアリブ及びアドレス電極の長手方向が維持電極と交差する方向に伸長するように位置合わせして、所定スペーサによって封着して、形成されたガス空間の排気を行い、さらにベーキングによりMgO層の表面の水分を除去する。次に、ガス空間にNe・Xeガスを封入しその後、ガス空間を封止してPDPを作製する。

#### [0034]

【発明の効果】本発明によれば、放電空間に面した誘電体層に埋設され放電ギャップだけ離れて配置された一対の電極を有する面放電型PDPにおいて、放電ギャップの反対側縁部の誘電体層の膜厚は、放電ギャップ近接側縁部の誘電体層の膜厚より大きくしているので、電極の放電ギャップ反対側縁部上の放電開始電圧を、放電ギャップ近傍電極上での放電開始電圧より高くでき、電極上の面放電の拡がりが放電ギャップ反対側縁部電極上で抑えられ、放電電流が制限でき、発光効率が上り、面放電型PDPの消費電力が低下する。

【0035】また、隔壁即ちバリアリブと発光領域周辺の誘電体層とが密着して間隙はほぼ無くなるので、放電の隣接セルまで拡大を防止する。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】従来のPDPの前面板の部分断面図である。

9

【図2】実施例のPDPの概略部分切欠斜視図である。

【図3】実施例のPDPの前面板の部分断面図である。

【図4】 実施例のPDPの前面板内面の部分平面図である。

【図5】他の実施例のPDPの前面板内面の部分平面図である。

【図6】他の実施例のPDPの前面板内面の部分平面図である。

【図7】他の実施例のPDPの前面板内面の部分平面図である。

【図8】他の実施例のPDPの前面板内面の部分平面図である。

【図9】他の実施例のPDPの前面板内面の部分平面図 である

【図10】他の実施例のPDPの前面板内面の部分平面図である。

【図11】図10のPDPの線AA'の部分断面図である。

【図12】他の実施例のPDPの前面板内面の部分平面

図である。

【図13】他の実施例のPDPの前面板内面の部分平面 図である。

10

【図14】実施例のPDPの前面板の形成方法を示す概略断面図である。

【符号の説明】

1 前面板

2 背面板

3 バリアリブ

10 4 ガス空間

11 蛍光体層

23 誘電体層

23a 誘電体層突出部

24 MgO層

31 バリアリブ

S 透明電極

Sa バス電極

W アドレス電極

